

## Свойства

Плакированные материалы состоят из минимум одного базового сплава и одного сплава покрытия, соединенные холодной прокаткой. Так можно объединять положительные свойства различных металлических лент. В зависимости от области применения поставка осуществляется в мягком состоянии, пригодном для глубокой вытяжки или после холодного упрочнения. В качестве критерий качества возможно принимать предел текучести, предел прочности, удлинение, твердость, способность к глубокой вытяжке или размер зерна. При специальных требованиях удельное электрическое сопротивление. Другие свойства могут быть отдельно согласованы

## Примеры двух- и трех слоёных сплавов



→ латунь  
→ сталь  
→ никель



→ бронза  
→ сталь  
→ бронза



→ медь  
→ сталь



→ никель  
→ нержавеющая сталь  
→ никель

Возможные материалы	
Медь	Cu-PHC, итд.
Никель	Ni 99,2 / LC-Ni 99 / LC-Ni 99,6, итд.
Латунь	CuZn10 / CuZn37 / CuZn25, итд.
Бронза	CuSn6, итд.
Сплавы	Никелевые-, Железо-Никелевые-, медные сплавы
Легированная сталь	1.4301 / 1.4306 / 1.4310 / 1.4541 / 1.4404 / 1.4512 / 1.4521 / 1.4571, итд.
Нелегированная сталь	DC04 / DD11 / DD14 / C10, итд.

Весь диапазон возможных комбинации материалов смотрите онлайн.

По адресу [www.clad-configurator.com](http://www.clad-configurator.com) вы можете моделировать плакированные материалы из максимально пяти компонент.

Как только Вы выбрали послойную комбинацию материалов, сервер рассчитывает мгновенно соответствующие свойства материалов (механические, химические и физические). Индивидуальная конфигурация, включая свойства отправляются Вам по электронной почте.



## Допуски по толщине (в мм)

Толщина	Ширина < 250		Ширина > 250 - 300	
	нормальные	точное	нормальные	точное
< 0,20	+/- 0,015	+/- 0,013	+/- 0,020	+/- 0,015
> 0,20 - 0,30	+/- 0,020	+/- 0,015	+/- 0,030	+/- 0,020
> 0,30 - 0,50	+/- 0,025	+/- 0,020	+/- 0,040	+/- 0,030
> 0,50 - 0,80	+/- 0,030	+/- 0,025	+/- 0,050	+/- 0,035
> 0,80 - 1,00	+/- 0,035	+/- 0,030	+/- 0,050	+/- 0,035
> 1,00 - 1,50	+/- 0,040	+/- 0,030	+/- 0,060	+/- 0,040
> 1,50 - 1,80	+/- 0,045	+/- 0,035	+/- 0,070	+/- 0,050
> 1,80 - 2,50	+/- 0,050	+/- 0,040	+/- 0,080	+/- 0,060
> 2,50 - 3,00	+/- 0,060	+/- 0,050	+/- 0,090	+/- 0,070

## Допуски по ширине (в мм)

Другие толщины и допуски по запросу

Ширина	Толщина < 0,40	Толщина > 0,40 - 1,50	Толщина > 1,50 - 2,00	Толщина > 2,00 - 3,00
≤ 125	+ 0,3	+ 0,4	+ 0,6	+ 0,8
> 125 - 250	+ 0,4	+ 0,6	+ 0,8	+ 1,0
> 250 - 300	+ 0,6	+ 0,8	+ 1,0	+ 1,2

## Допуски по длине (для полосок)

Другие ширины и допуски по запросу

Толщина	Длина 500 - 3000
0,40 - 2,00	+ 10

## Форма поставки (в мм)

Форма	Толщина	ширина	длина	Внутрен. Ø	Внешн. Ø
Лента	0,10 - 3,00	10 - 300		300 / 400 / 500	макс. 1050
Полоски	0,40 - 2,00	50 - 300	500 - 3000		

Другие толщины и ширины и допуски по запросу

## Свойства поверхности

По заказу клиента ленты поставляются в холоднокатанном состоянии, после щеточной обработки или промасленные.

Все данные в этом листе имеют информационный характер. Другие свойства могут быть адаптированы по требованию клиента. Все договоренности по поводу определенных свойств или применению всегда требуют отдельного письменного соглашения.